



**SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO**

C.G.C. (MF) 20.920.005/0001-40 - Insc. Est. Isenta

Av. Jair Leite, 136 – Centro - Pimenta – MG

Fone Fax: (037) 3324 -1355/1513

**EXTRATO DO EDITAL**

**PROCEDIMENTO LICITATÓRIO Nº 001/2020.**

**PREGÃO PRESENCIAL Nº 001/2020.**

**SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PIMENTA/MG. Pregão Presencial nº 001/2020. Procedimento Licitatório nº 001/2020. Sessão Oficial dia 14/02/2020 13hs00. Objeto: Registro de Preços para futura e eventual Aquisição de combustíveis para abastecimento de veículos e máquinas constantes da frota do SAAE de Pimenta/MG. O edital poderá ser solicitado pelo e-mail: [saaepimenta@bol.com.br](mailto:saaepimenta@bol.com.br) ou extraído no site oficial [www.saaepimenta.com.br](http://www.saaepimenta.com.br) e/ou retirado na sede do SAAE de Pimenta/MG. Informações pelo telefax (37) 3324-1355. Pimenta/MG, 29 de janeiro de 2020. Antônio de Pádua Resende – Pregoeiro.**

**Antônio de Pádua Resende**

**Pregoeiro.**

**CERTIFICO QUE PUBLIQUEI ESTE NO QUADRO DE  
AVISO DO SAAE DE PIMENTA/MG**

\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
**ANTÔNIO DE PÁDUA RESENDE  
PREGOEIRO**